



INWESTUJEMY W TWOJĄ PRZYSZŁOŚĆ

Siemianowice Śląskie, 02.07.2014 roku

PROMA Sp. z o.o.
Ul. 27 Stycznia 1
41-100 Siemianowice Śląski

Firma PROMA Sp. z o.o. z siedzibą w Siemianowicach Śląskich, ul. 27 Stycznia 1 zaprasza do składania ofert na dostawę następujących urządzeń:

Lp.	Rodzaj	Główne parametry	Ilość
A	Suwnica bramowa	Rozpiętość 17-18m Nośność 10 ton	1 szt
B	Stanowisko nawijania	Rozpiętość 6-18m Obrotnik z napędem regulowanym	1 szt
C	Stanowisko kontroli jakości wyrobu	Rozpiętość 6-18m Stanowisko obrotowe z napędem regulowanym	1 szt
D	Podajnik żywic poliestrowych	Pneumatyczne o wydajności ok. 9 kg/min	1 szt
E	Wanna do przesączania tkanin rowingowych wraz z prowadnicą i napędem	Z napędem i prowadnicą oraz pulpitem sterowniczym linii laminowania	1 szt
F	Wyposażenie pola sezonowania rur laminowanych	Rozpiętość 6-18m nośność ok. 20 ton	2 szt
G	Wyposażenie pola przygotowania produkcji	Rozpiętość 6 – 18m nośność ok. 20 ton. Obrotowe ze szlifierką powierzchni rur	1 szt
H	Transport międzystanowiskowy zabudowany	Nośność ok. 10 ton, o zmiennej regulowanej rozpiętości od 6-16m z napędem mechanicznym	1 szt
I	Przewijarka tkaniny rowingowej	Dwurolkowa z rolką dociskową	1 szt
J	Transport pomiędzy halą a placem składowym	Nośność: ok. 10 ton Zasięg: 18m Wyłącznie wjazd/wyjazd na/z hali	1 szt

1. Beneficjent (zamawiający)

PROMA Sp. z o.o.
Ul. 27 Stycznia 1
41-100 Siemianowice Śląskie

2. Opis przedmiotu oraz zakres zamówienia



INWESTUJEMY W TWOJĄ PRZYSZŁOŚĆ

- A. Suwnica bramowa – 1 szt. bramowa, rozpiętość 17-18m, nośność 10 ton. Urządzenie niezbędne w zakresie bezpiecznego przenoszenia rur w hali. Obsługiwać będzie wszystkie stanowiska technologiczne z wyjątkiem podstawowej linii technologicznej, która będzie obsługiwana przez istniejące suwnice.
- B. Stanowisko nawijania – 1 szt. Projekt własny z napędem regulowanym, rozpiętość 6-18m, obrotnik z napędem regulowanym. Stanowisko niezbędne w zakresie do nakładania tkaniny przesączonej żywicą poliestrową (część procesu nakładania powłoki poliestrowo-szklanej metodą nawojową)
- C. Stanowisko kontroli jakości wyrobu – 1 szt. Projekt własny z napędem regulowanym, rozpiętość 6-18m, stanowisko obrotowe z napędem regulowanym. Obrotowe stanowisko do dokonywania odbiorów jakościowych. Urządzenie niezbędne w zakresie uzyskania pewności prawidłowego wyrobu w zakresie rur stalowych z laminatem poliestrowo-szklanym nakładanym metodą nawojową.
- D. Podajnik żywic poliestrowych – 1 szt. Pneumatyczny o wydajności ok. 9 kg/min. Pompa pneumatyczna służąca podawaniu żywicy i mieszaniu jej z inicjatorem. Urządzenie niezbędne w zakresie uzyskania pewności prawidłowego wyrobu w zakresie rur stalowych z laminatem poliestrowo-szklanym nakładanym metodą nawojową.
- E. Wanna do przesączania tkanin rowingowych wraz z prowadnicą i napędem – 1 szt. Projekt własny. Z napędem i prowadnicą oraz pulpitem sterowniczym linii laminowania. Stanowisko w którym następuje przesączanie tkaniny szklanej żywicą zmieszaną z inicjatorem. Urządzenie niezbędne w zakresie uzyskania pewności prawidłowego wyrobu w zakresie rur stalowych z laminatem poliestrowo-szklanym nakładanym metodą nawojową.
- F. Wyposażenie pola sezonowania rur laminowanych – 2 szt. Projekt własny. Rozpiętość 6-18m nośność ok. 20 ton. Na polu sezonowania rur następuje wstępne utwardzenie laminatu w sposób uniemożliwiający ściekanie płynnej żywicy z rury.
- G. Wyposażenie pola przygotowania produkcji – 1 szt. Projekt własny. Rozpiętość 6 – 18m nośność ok. 20 ton. Obrotowe ze szlifierką powierzchni rur. Na polu przygotowania produktów następuje wstępne sezonowanie rur, czyszczenie ich powierzchni bądź jej szlifowanie w celu nadania odpowiedniej chropowatości.
- H. Transport międzystanowiskowy zabudowany – 1 szt. Projekt własny. Nośność ok. 10 ton, o zmiennej regulowanej rozpiętości od 6 – 16m z napędem mechanicznym. Urządzenie umożliwiające transport rur pomiędzy polami obsługiwanymi przez różne suwnice w sposób bezpieczny dla świeżo nałożonego laminatu.
- I. Przewijarka tkaniny rowingowej – 1 szt. Projekt własny – dwuroolkowa. Dwuroolkowa z rolką dociskową. Urządzenie służące do przewijania tkaniny z dużych rolek na rolki możliwe do założenia na podajnik tkaniny



INWESTUJEMY W TWOJĄ PRZYSZŁOŚĆ

- J. Transport pomiędzy halą a placem składowym – 1 szt. Projekt własny. Nośność: ok. 10 ton, zasięg: 18m, wyłącznie wjazd/wyjazd na /z hali. Urządzenie umożliwiające wywiezienie rur z hali na plac załadowczo rozładowczy

Powyższe urządzenia wchodzące w skład parku maszynowego muszą być ze sobą kompatybilne.

3. Rodzaje i opis kryteriów, którymi Beneficjent będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert oraz opis sposobu obliczenia ceny.

Przy wyborze ofert Beneficjent będzie się kierował następującymi kryteriami:

1 kryterium: cena netto - waga 100%

Sposób oceny ofert:

Beneficjent wybierze najtańszą ofertę.

4. Termin realizacji zamówienia

Do dnia 31.12.2014 roku

5. Miejsce, sposób i termin składania ofert

Osobiście lub pocztą na adres

PROMA Sp. z o.o.

Ul. 27 Stycznia 1

41-100 Siemianowice Śląskie

Oferty należy złożyć w terminie do dnia 16.07.2014 roku

6. Opis warunków udziału w postępowaniu:

O zamówienie może ubiegać się wykonawca, który:

- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych lub wariantowych

Oferta musi zawierać minimum takie informacje jak:

- dane oferenta
- dane beneficjenta, do którego skierowana jest oferta
- nazwę urządzenia i osobno dla każdego cenę netto z podziałem na cenę urządzenia oraz cenę montażu
- wyszczególnione parametry urządzenia



INWESTUJEMY W TWOJĄ PRZYSZŁOŚĆ

- termin dostawy
- datę ważności oferty
- warunki płatności
- datę sporządzenia oferty
- podpis i pieczęć oferenta

7. Rozstrzygnięcie postępowania i zlecenie realizacji zamówienia

Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte w dniu 18.07.2014 roku.

W przypadku pytań prosimy o kontakt z Panem Zbigniewem Kania pod numer tel. 604 225 344.